## TABLAS DE APLICACIÓN

LIMITES RECOMENDADOS DE APLICACIÓN <sup>1</sup>, PARA LAS BOMBAS SMITH SERIES "MC" Y "ATC" <sup>2</sup>
DE PLANTA, MANEJANDO EL GLP (BUTANO, PROPANO Y SUS MEZCLAS COMERCIALES, A PRESIÓN *POSITIVA*SOBRE LA PRESIÓN ATMOSFÉRICA) DESDE -40° C. HASTA +120° C.

<u>Horas</u> <u>Consecutivas</u> <u>en Uso</u>	Rango de Velocidad Recomendada	<u>Máx. Presión</u> <u>Diferencial</u>	<u>Clasificación</u>	<u>Opciones</u>
Hasta 1-1/2	1400 -1800	9 Kg/cm <sup>2</sup>	Estándar	<b>NS,SA,L,H,F</b> <sup>2</sup>
Hasta 3	1400 -1800	9 Kg/cm <sup>2</sup>	NS	SA,L,H,F,Z
Hasta 8	1100 -1300	6 Kg/cm <sup>2</sup>	NS Z	SA,L,H,F
Hasta 12	1100 -1300	6 Kg/cm <sup>2</sup>	HNS Z	SA,L,F
Mayores a 12	1100 -1300	4 Kg/cm <sup>2</sup>	HNSSA Z	F,L
Mayores a 12	<b>750 -1000</b>	3 Kg/cm <sup>2</sup>	HNSSA Z	F,L

ENUMERACIÓN DE LAS DISTINTAS CONFIGURACIONES BAJO LAS CATEGORÍAS	"CLASIFICACIÓN" Y
<b>"OPCIONES", EN LA TABLA ANTERIOR.</b> 3	

<u>Letras de Clave</u>	<u>Significado</u>
S	Ampliación en rangos de temperatura, presión o viscosidad
NS SA	Engranajes de máxima duración: ACERO TEMPLADO DE ALTA RESISTENCIA Ejes satélites ultra-resistentes: CARBURO DE TUNGSTENO
H L	Engranaje para desplazamiento máximo a VELOCIDAD REDUCIDA Engranaje tipo estándar para alta capacidad: AUMENTO DE 25 <b>% (MIN.)</b>
FM	Soporte para montar bomba chica en base directamente
F	Bombas bridadas de capacidades medianas y mayores (números genéricos "MC-2F" hasta "MC-5F"): siempre son provistas de BRIDAS "SMITH"
Z	Sellos mecánicos para mayor duración en GLP y CO <sub>2</sub> : tipo "SUPERSEAL"

<sup>1</sup> Esta tabla sirve de guía general en la aplicación de las bombas. Comuníquese con la fábrica para mayores informes sobre las bombas recomendadas para estos líquidos en presiones menores a la presión atmosférica o para el uso bajo distintas circunstancias. Las Bombas "Smith" trabajan a velocidad reducida o a velocidad de motor eléctrico. Antes de utilizar estos equipos bajo cualquier circunstancia, recomendamos que lean y comprendan toda la información en los boletines técnicos apropiados y en los otros impresos. Tómense en cuenta las Normas de Seguridad y evítense las condiciones peligrosas.

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> La "Clasificación" y las "Opciones" son determinadas por la fábrica de acuerdo con la aplicación. Entonces, siguen estampadas en la placa después del número "genérico" de modelo, ciertas "Letras de Clave" enumeradas arriba, las que indican modificaciones según el *uso específico*. La clave "Z", la que designa la última mejora en sellos mecánicos expuestos al GLP o al CO<sub>2</sub>, no es compatible con el Amoníaco Anhidro. IMPORTANTE: Algunas modificaciones indicadas por las "Letras de Clave", no son disponibles en todos los modelos de capacidades nominales de 35 USGPM y menores. Comuníquese con la fábrica para mayores informes.



## SMITH PRECISION PRODUCTS COMPANY

P.O. Box 276, Newbury Park, CA 91319 USA 1299 Lawrence Drive, Newbury Park, CA 91320 USA Tel.: 805/498-6616 FAX: 805/499-2867

e-mail: INFO@smithpumps.com web: www.smithpumps.com

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Las Series "ATC" siempre son bridadas. La clave "F" solamente se aplica a las "MC", las que son bridadas si esta clave, "F", forma parte de su número de modelo. Véase el Catálogo "CP-1" para mayores informes.