

Horario de Mantenimiento y Máximo Intervalo de Uso para las Bombas SMITH Estándar
Diseñadas para Manejar los Flúidos Inflamables o Peligrosos y los Gases Licuados

De acuerdo con el Boletín “AL-201A”.debe ser verificado el rendimiento anualmente o después del manejar cierto volumen según la siguiente tabla. Si es requerido según la verificación, deben ser inspeccionados y / o repuestos como sigue: las conexiones de la tubería, las condiciones del cople, las caras de sellaje, el compuesto sellante en estas caras de sellaje entre las cajas de bomba, la grasa de balero, los depósitos en el interior de las cajas o en los componentes internos, el separador del Cople SMITH, los engranes, sellos, bujes, ejes de engrane piñón, y baleros. El límite de “Galones Manejados” sirve para la primera revisión solamente, ya que cada situación es distinta. Por ejemplo, si se nota muy poco desgaste en la primera revisión, por la próxima se dobla el intervalo. Si la segunda inspección siempre indica muy poco desgaste, entonces el intervalo de la tercera puede ser el triple del primero.

	Máximo Intervalo de Uso	Galones Manejados
Bombas de Baja Capacidad (10-15 GPM)	20 minutos	50,000 (189,000 litros)
Bombas de Mediana Capacidad (20-50 GPM)	120 minutos	250,000 (950,000 litros)
Bombas de Alta Capacidad (50-250 GPM)	120 minutos	500,000 (1,900,000 litros)

Las bombas SMITH regulares, de tipo “estándar”, son diseñadas para el uso intermitente sólomente. En su caso, el intervalo de uso máximo no debe ser excedido. La aplicación bajo este criterio, asegura que la Bombas SMITH se operen normalmente, y minimiza los daños atribuidos a los usos continuos, por los cuales ofrecemos opciones de uso duro. El uso continuo requiere que las Bombas SMITH sean provistas de estas otras opciones específicas las que recomendamos. Los intervalos indicados arriba, son en base de las bombas operadas de acuerdo con las instrucciones provistas por la sola bomba o ensamblada con motor, y suponiendo que dichas bombas sean operadas en las RPM máximas recomendadas. Se incrementa el intervalo recomendado de uso cuando las bombas son operadas en menores revoluciones por minuto. En esta discusión las velocidades máximas correspondientes a los motores eléctricos de 50 Hertzios en 3000 o 1500 RPM, tratamos igualmente como si fueran las correspondientes a los motores de 60 Hertzios en 3600 y 1800 RPM.

Los flúidos inflamables o peligrosos y los gases licuados comprenden típicamente el Gas-LP, el Amoníaco Anhidro, el Óxido Nitroso, el Combustóleo, el Alcohol, y otros líquidos semejantes. Comuníquese con nosotros telefónicamente al 805 / 498-6616 si tienen preguntas sobre el máximo intervalo de uso o el intervalo de mantenimiento.



SMITH PRECISION PRODUCTS COMPANY

P.O. Box 276, Newbury Park, CA 91319 USA

1299 Lawrence Drive, Newbury Park, CA 91320 USA

Tel.: 805/498-6616 FAX: 805/499-2867

e-mail: info@smithpumps.com **web: www.smithpumps.com**